

# Herstellung von Farb-Masterbatches

Wie Sie das beste Preis-Leistungs-Verhältnis erzielen



## Anforderungen an Masterbatch-Verfahren



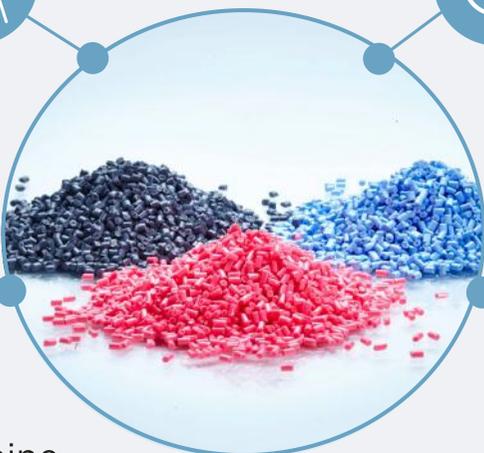
Einfache Reinigung für schnelle Rezepturwechsel



Intensive Homogenisierung im Doppelschneckenextruder für die Dispersion der Farbpigmente und eine hohe Produktqualität



Hohe Zuverlässigkeit für eine gleichbleibende Produktqualität



Hohe Flexibilität für unterschiedliche Prozessanforderungen und Chargengrößen



## Masterbatch-Mechanismus

### Compoundierprozess

Benetzung der Pigmente



Scherung der Pigmente von  $D_a$  zu  $D_t$

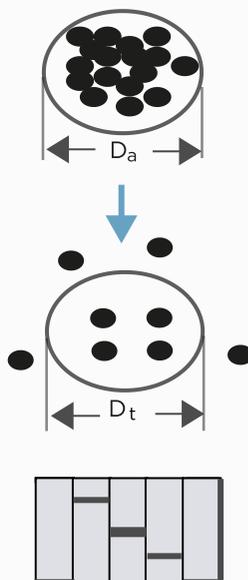


Mischen und Verteilen der Pigmente auf dem Träger

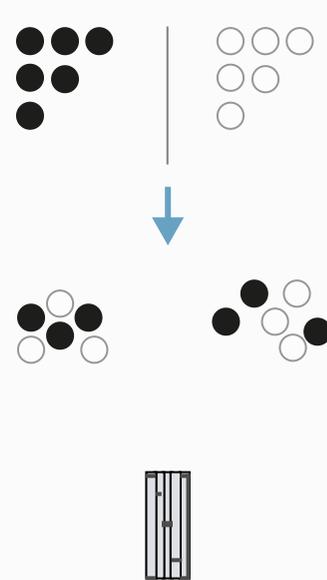


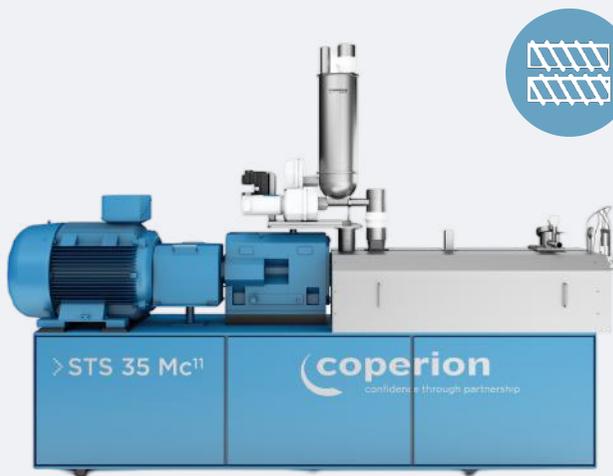
Stabilisierung gegen Reagglomeration

### Dispersives Mischen



### Distributives Mischen





## STS 35 Mc<sup>11</sup> Doppelschneckenextruder im Masterbatch-Design

- › Schneckendurchmesser von 35 mm
- › Max. spezifisches Drehmoment von 11,3 Nm/m<sup>3</sup> und Durchsätze von bis zu 300 kg/h
- ›  $D_a/D_i = 1.55$  (äußerer zu innerem Schneckendurchmesser) - über die gesamte STS Mc<sup>11</sup> Baureihe hinweg (identisch mit  $D_a/D_i$  der ZSK Mc<sup>18</sup> Baureihe)
- › Vollständig geschlossenes Design, staubabweisend und dank glatter Oberflächen einfach zu reinigen
- › Wasserverteilerbatterie und elektrische Verdrahtung sind im Untergestell integriert und räumlich getrennt
- › Einlauftrichter mit Schnellverschlüssen für eine schnelle Demontage
- › Selbstreinigend

## S60 Volumetrischer Einschnecken-Dosierer von Coperion K-Tron

- › Kontinuierliche Funktionsweise für die gleichmäßige, genaue Zuführung der Inhaltsstoffe
- › Schonende Produktbehandlung des horizontalen Rührwerks und der Dosierschnecke
- › Austauschbare Dosierwerkzeuge
- › Schnelle Demontage und sehr gute Reinigbarkeit des Dosierers

