|  |  |
| --- | --- |
|  | **Contact**Sarah ArnoldMarketing CommunicationsHerbold Meckesheim GmbHIndustriestraße 3374909 Meckesheim/DeutschlandTelefon +49 (0)6226 932-0sarah.arnold@herbold.comwww.coperion.com |
| Ein Bild, das Kugel, Ball, Kunst enthält.  KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.Hall 9 I Booth 9B34FGCE07 I Open Area "The Power Of Plastics Forum"Hall 14 I Booth 14B19 |
|  |
|  |

**Communiqué de presse**

**Herbold au salon K 2025**

**Herbold Meckesheim présente des solutions de recyclage innovantes au salon K 2025**

*Meckesheim, Allemagne – Juillet 2025* – Herbold Meckesheim, une marque de Coperion, dévoilera ses toutes dernières technologies de recyclage des plastiques lors du salon K 2025, du 8 au 15 octobre à Düsseldorf. Fort d’une expertise de plusieurs décennies dans le développement de solutions modulaires pour le broyage, le lavage, la séparation, le séchage et l’agglomération des plastiques, Herbold Meckesheim propose des installations personnalisées, hautement automatisées pour de nombreuses applications industrielles. L’entreprise mettra en avant une large gamme de systèmes intégrés pour le traitement mécanique, notamment le nouveau sécheur mécanique haute performance T 150-300 ainsi que le plus grand broyeur de la série SMS. Les visiteurs auront la possibilité de découvrir ces innovations sur place dans le hall 9, stand 9B34. En extérieur, dans le pavillon FG/CE07, Herbold et Coperion présenteront également une unité de séparation par hydrocyclone.

Cette présence conjointe souligne l‘engagement continuel de Herbold Meckesheim et Coperion à proposer des technologies de traitement avancées et à accélérer la transition vers une économie circulaire durable pour les plastiques.

**Nouveau sécheur : un nouveau standard dans la technologie séchage**

Le sécheur mécanique T 150 – 300, présenté pour la première fois au salon K 2025, établit de nouveaux standards en matière de séchage industriel à grand volume. Il atteint des capacités de traitement allant jusqu’à 2,5 tonnes de films ou plus de 10 tonnes de PET rigide par heure. Le sécheur se distingue par une conception entièrement repensée, intégrant un panier rotatif muni de buses d’eau pour un nettoyage complet de la surface, ainsi qu’une chambre de séchage centrifuge permettant une évacuation rapide de l’humidité.

La maintenance est facilitée par un carter pivotant hydraulique et des systèmes de surveillance intelligents pour une maintenance prédictive. Ce sécheur hautement performant garantit un traitement optimal des matériaux exigeants, une qualité de surface supérieure et une efficacité de séchage remarquable.

**Broyeur : performance maximale, efficacité exceptionneller**

La version suivante de la gamme éprouvée de broyeurs à couteaux Herbold SMS, réputée pour sa robustesse et sa précision, sera également exposée dans le hall 9. Il s’agit du SMS 80/200, spécialement conçu pour les applications les plus exigeants. La conception à double cisaillement du rotor contribue à une qualité de broyage élevée et génère une proportion minimale de fines. La conception est particulièrement facile à entretenir. Le modèle SMS 80/200 est équipé d’un carter de broyeur pivotant, permettant un changement rapide des couteaux , réduisant ainsi les temps d’arrêt et les côuts d’exploitation.

Plus grand modèle de la série, le broyeur à couteaux SMS 80/200 atteint un débit élévée pour le PET et les plastiques rigides grâce à sa construction robuste et à son système d’alimentation forcée par trois vis horizontales. Il est idéal pour les processus de recyclage industriels à grand volume.

La série SMS est optimisée pour une large gamme de matériaux et convient aussi bien au broyage de plastiques standards comme le PET et les plastiques rigides qu’à des applications spécifiques, notamment le traitement de blocs massifs, de fibres cellulaires de films fins ou de grandes quantités de matière.

**Pavillon de recyclage : séparation de densité précise avec la technologie hydrocyclonique**

Une unité de séparation par hydrocyclone de Herbold, élément central pour une séparation précise de matériaux par forces centrifuges, sera présentée dans le pavillon du recyclage de Herbold et Coperion sur leur stand extérieur commun FG/CE07. L’unité hydrocyclonique de Herbold améliore le nettoyage de plastiques au recyclage, prolonge la durée de vie des équipements et augmente la qualité des produits. Adaptable à différents types d’applications, le système assure une séparation efficace, un effet de lavage renforcé et une élimination fiable des contaminants comme le sable, le verre et les métaux lourds. Un laveur à friction complète l’installation pour éliminer efficacement les papiers et fibres légères.

**Solution intégrée pour le recyclage : une chaîne parfaitement connectée**

L’interaction entre l’unité hydrocyclonique et l’extrudeuse ZSK FilCo de Coperion montre comment une solution entièrement intégrée peut produire des granulés recyclés de haute qualité. L'extrudeuse de recyclage ZSK FilCo permet la filtration et le compoundage en une seule étape et fonctionne de manière optimale en combinaison avec l'étape hydrocyclone – une solution complète et parfaitement coordonnée pour les matières recyclées post-consommation (PCR) ou les polymères fortement contaminés. Cette technologie garantit une pureté exceptionnelle, une efficacité maximale et répond aux normes les plus strictes en matière de qualité finale.

En complément, les visiteurs pourront découvrir l’ensemble des solutions de compoundage proposées par Coperion dans le Hall 14, stand 14B19.

**À propos de Herbold Meckesheim**

Herbold Meckesheim ([www.herbold.com](http://www.herbold.com)) est un acteur majeur du recyclage, spécialisé dans la fabrication de machines et de lignes de traitements pour les déchets plastiques industriels – qu’ils soient propres, mélangés ou contaminés. Grâce à ses solutions modulaires et à son centre technique intégré, l’entreprise développe des lignes de recyclage automatisées sur mesure. Avec plus de 230 collaborateurs, Herbold Meckesheim accompagne ses clients du monde entier, de la conception à la mise en service d’installations spécifiques, adaptés aux exigences industrielles les plus complexes. Depuis 2022, l’entreprise fait partie de l’unité commerciale Recycling de Coperion, une filiale de Hillenbrand (NYS, HI). Coperion est un acteur industriel global qui fournit des installations de traitement hautement spécialisées pour un large éventail de secteurs à travers le monde. Plus d’informations sur : [www.hillenbrand.com](http://www.hillenbrand.com).



Dear Colleagues,
You can find and download this press release in German, English and Frensh as well as print-ready color images at

**https://www.coperion.com/en/news-media/newsroom/**

 .

Editorial contact and copies:

Dr. Jörg Wolters, KONSENS Public Relations GmbH & Co. KG,
Hans-Böckler-Str. 20, D - 63811 Stockstadt am Main, GERMANY
Tel.: +49 (0)60 27/ 99 00 5-0
E-Mail: mail@konsens.de, Internet: [www.konsens.de](http://www.konsens.de)

Le nouveau modèle T 150 – 300 établit de nouveaux standards dans le séchage industriel. Le sécheur mécanique est doté d’un panier rotatif avec buses intégrées pour un nettoyage complet et une évacuation rapide de l’humidité.

*Crédit image: Herbold Meckesheim, Allemagne*

L’unité de séparation par hydrocyclone combine la force centrifuge à un laveur à friction pour séparer et nettoyer les plastiques avec précision, améliorant ainsi l’efficacité globale et la qualité des matériaux..

*Crédit image: Herbold Meckesheim, Allemagne*

Conçu pour les processus exigeants, le broyeur SMS 80-200 se distingue par son débit élevé, sa capacité de broyage précis avec peu de fines, et un système de changement rapide des lames pour une efficacité maximale.

*Crédit image: Herbold Meckesheim, Allemagne*